

# PDL

**PRESSA OLEODINAMICA  
PER PIEGATURE**

**HYDRAULIC BENDING PRESS**



| PDL.A



| PDL.S

**PDL.A - COMANDO A PEDALE  
RITORNO AUTOMATICO**  
*PDL.A - CONTROL BY PEDAL  
AUTOMATIC CYLINDER LIFTING*

**PDL.S - SEMICICLO CON LEVA**  
*PDL.S - SEMIAUTOMATIC BY LEVER*

**SICMI**

**PRESSE OLEODINAMICHE**

# PDL

## PRESSA OLEODINAMICA PER PIEGATURE

### HYDRAULIC BENDING PRESS



#### CARATTERISTICHE

Supporto mobile con 2 guide laterali per il fissaggio del punzone di piegatura, staffe di fissaggio e fori di registro per prisma a V, telaio monolitico, rete di protezione posteriore, coppia di supporti anteriori con asta millimetrata.

*(Punzone e prisma non inclusi nella fornitura)*

#### UTILIZZO

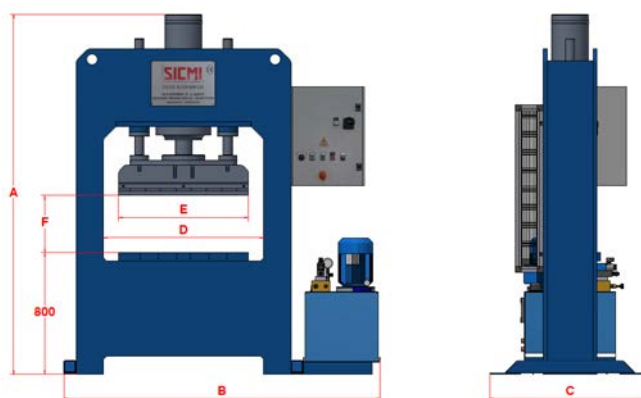
Piegatura della lamiera

#### COMANDI

- **CICLO CON PEDALE** e microinterruttori per regolazione della corsa e risalita automatica del cilindro.
- **SEMICYCLO CON LEVA** e microinterruttori per regolazione della corsa del cilindro.

#### ACCESSORI

Pressostato, contapezzi, coppia di supporti anteriori con bloccaggio millimetrico o micrometrico della lamiera, coppia di supporti millimetrati posteriori, display digitale per la regolazione della pressione e della corsa del cilindro.



#### FEATURES

Mobile support with 2 lateral guides for fixing the bending punch, fixing brackets and adjustment holes for V-prism, monolithic frame, rear protection net, pair of front supports with millimetric rod.

*(Punch and prism not included in the scope of delivery)*

#### USE

Sheet metal bending

#### CONTROLS

- **AUTOMATIC BY PEDAL** and microswitches for adjusting the stroke and automatic cylinder lifting.
- **SEMIAUTOMATIC BY LEVER** and microswitches for adjusting the cylinder stroke.

#### OPTIONAL

Pressure switch, piece counter, pair of front supports with millimetric or micrometric locking of the sheet metal, pair of rear millimetric supports, digital display for adjusting the pressure and the cylinder stroke.

MODELLO Model	Tonn.	A	B	C	D	E Punzone Punch	F	CORSA Stroke	VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec Approaching speed	VELOCITÀ LAVORO mm/sec Working speed	kW	PESO Weight kg
PDL 40	40	2200	1850	1050	900	835	350	500	9	9	4	1200
PDL 70	70	2300	1850	1050	900	835	350	500	10	5	4	1300
PDL 100	100	2300	2100	1050	1050	850	375	500	10	4	4	1900
PDL 100 B	100	2300	2650	1300	1050	1000	375	500	10	4	4	2600
PDL 100 C	100	2400	2650	1300	1550	1500	375	500	10	4	4	2700
PDL 150	150	2600	2700	1400	1550	1000	500	500	9	3	4	4300
PDL 150 C	150	2600	2700	1400	1550	1500	500	500	9	3	4	4500
PDL 200	200	2750	2750	1500	1550	1000	500	500	10	3	5,5	5900
PDL 200 C	200	2750	2750	1600	1550	1500	500	500	10	3	5,5	6300
PDL 300 D	300	3000	3300	1800	2000	1500	500	500	9	2	7,5	10300
PDL 400 D	400	3000	3400	1800	2000	1500	500	500	9	2	7,5	12000

Sicmi si riserva il diritto di apportare modifiche eventuali senza impegno di aggiornare il presente prospetto.  
Sicmi reserves all rights to make any changes without obligation to update this specification.



SICMI S.R.L.  
VIA IV NOVEMBRE, 35  
43018 SISSA TRECASALI (PR) - ITALY

Tel: +39 0521 873346 - info@sicmi.it - www.sicmi.com



PRESSE OLEODINAMICHE